

Rohr (D) 10 mm	Biegeradius (R) 20 mm	Biegeverhältnis (.... x D) 2,0 x D	Länge Spannbacke 40 mm	Mindestwandstärke (S) 1,0
12	20	1,7	40	1,0
12	41	3,4	40	1,0
18	52	2,9	51	1,0
20	40	2,0	51	1,0
22	40	1,8	52	1,0
25	38	1,52	83	1,5(1,0)
25	88	3,5	83	1,5(1,0)
26,9	50	1,86	75	2,0
30	51	1,7	59	1,5 (1,0)
30	84	2,80	70	1,0
30	132	4,4	75	1,0
35	51	1,46	60	1,5
35	76	2,17	93	1,5
38	97	2,55	87	1,0
38	60	1,5	88	1,5
40	82	2,05	90	1,0
40	60	1,5	82	1,5 (1,0)
42	90	2,14	100	1,5 (1,0)
42	64	1,5	100	1,5 (1,0)
42	48	1,15	100	1,5 (1,0)
43	91,5	2,13	70	1,5
43	65	1,51	89	1,5
44,5	64	1,4	89	1,5 (1,0)
44,5	91,5	2,0	90	1,5 (1,0)
48	58	1,2	108	1,5
48	72	1,5	100	1,5 (1,0)
48	97	2,0	93	1,5 (1,0)
48	135	2,8	93	1,5 (1,0)
52	110	2,1	95	1,0
52	70	1,35	130	1,5 / (1,0)
52	55	1,06	130	1,5
54	59	1,1	144	1,5
54	80	1,55	144	1,5 (1,0)
60	88,5	1,5	162	1,5 (1,0)
63,5	70	1,1	165	1,5
63,5	95	1,5	165	1,5 (1,0)
70	105	1,50	180	1,5 (1,0)
70	80	1,15	180	1,5
76	114	1,5	180	1,5

Rohr (D) Biegeradius (R) Biegeverhältnis (.... x D) Länge Spannbacke Mindestwandstärke (S)

- * Bei der Wandstärke der Rohre wurde auch die Verfügbarkeit berücksichtigt.
- * D 76 momentan größtmöglicher Rohrdurchmesser.
- * Zwischenabmessungen teilweise möglich, - auf Anfrage -
- * In Sonderfällen können wir selbstverständlich einen passenden Biegewerkzeugsatz anfertigen !
- * Material: normalerweise Edelstahlrohr, gegläht (1.4301 / 1.4571 / Alu
- * In Sonderfällen können wir Rohre zb. in hitzebeständigen Edelstahl selbst anfertigen und biegen
somit ist es uns auch möglich, Rohre in 1,0 mm Wandstärke anzubieten, welche als Halbzeug nicht verfügbar sind.
- * Damit ein einteiliges biegen von Rohrkonstruktionen möglich ist, sollte, soweit realisierbar, beachtet werden,
das zwischen den einzelnen Biegungen ein gerades Stück von mindestens "Länge Spannbacke" vorhanden ist.